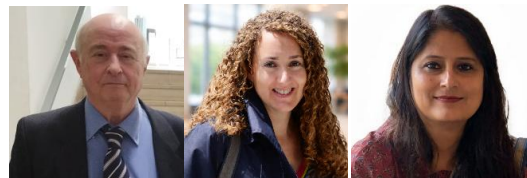


## **Resolución de los premios a jóvenes investigadores por publicaciones trimestrales 2026**

### **Primer trimestre**

Velasco-Morente, F., **Berbegal-Zaragoza, V.**, & Srivastava, S. (2025). Efficiency of information and communication technology adoption by entrepreneurs. *Management Decision*, 63(13), 631-656. <https://doi.org/10.1108/MD-01-2024-0148> Disponible en idus: <https://idus.us.es/items/5ad22843-11d2-4767-929d-552c22c12527>

Vanesa Berbegal-Zaragoza es profesora en la Universidad de Sevilla, especialista en Métodos Cuantitativos para la Economía y la Empresa. Doctora en Ciencias Económicas, Empresariales y Sociales, investiga la relación entre transformación digital, género y emprendimiento. Ha publicado en revistas como *Management Decision* e *International Entrepreneurship and Management Journal* y participa en congresos internacionales.



Cansino, J. M., **Dugo, V.**, Román-Collado, R., & Ribbot, E. (2025). Determinants of electricity demand in Spain by climatic zones. *Utilities Policy*, 95, 101947. <https://doi.org/10.1016/j.jup.2025.101947> Disponible en idus: <https://idus.us.es/items/70caefa3-77a6-4bc9-a929-26fca143b6f2>

Víctor Dugo Domínguez es Profesor Ayudante Doctor en el Departamento de Análisis Económico y Economía Política de la Universidad de Sevilla. Es graduado en Economía y cuenta con un Máster en Economía y Desarrollo, así como un Máster en Data Science y Big Data. Actualmente forma parte de la Cátedra de Economía de la Energía y del Medio Ambiente, donde desarrolla actividades de investigación y transferencia de conocimiento en este ámbito.



**Moreno-Ureba, E.**, Reguera-Alvarado, N., & Bravo-Urquiza, F. (2026). Female Directors and Corporate Environmental Decoupling: The Moderating Influence of Board Characteristics. *Corporate Social Responsibility and Environmental Management*, 33(1), 1339-1356. <https://doi.org/10.1002/csr.70228> Disponible en idus: <https://idus.us.es/items/c4881d7c-3eb4-461d-a289-7c74bb423845>

Elena Moreno Ureba es Profesora Ayudante Doctora adscrita al Departamento de Contabilidad y Economía Financiera de la Universidad de Sevilla. Sus principales líneas de investigación se centran en el gobierno corporativo, especialmente en los consejos de administración y la diversidad de género, así como en la divulgación de información corporativa sobre sostenibilidad. Pertenece al grupo de investigación SEJ-130, "Nuevos escenarios de la información contable". Cuenta con publicaciones en revistas de alto impacto y premios que avalan la calidad de su investigación



**Vicedecanato de Investigación, Transferencia y Emprendimiento.**  
**Facultad Ciencias Económicas y Empresariales. Universidad de Sevilla**  
**Avda. Ramón y Cajal, 1 - C.P. 41018 Sevilla. [vdeco.invemp@us.es](mailto:vdeco.invemp@us.es). Tel.: 954 55 75 03**

<b>Código Seguro De Verificación</b>	QH3Ac6pIKijfKsQwcKvQFQ==	<b>Fecha</b>	23/03/2026
<b>Firmado Por</b>	ANTONIO NAVARRO GARCIA	<b>Página</b>	1/1
<b>Url De Verificación</b>	<a href="https://pfirma.us.es/verifirma/code/QH3Ac6pIKijfKsQwcKvQFQ%3D%3D">https://pfirma.us.es/verifirma/code/QH3Ac6pIKijfKsQwcKvQFQ%3D%3D</a>		

